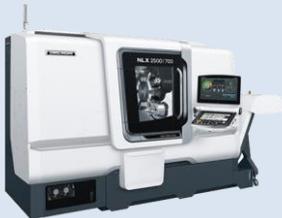




# ***PARCO MACCHINE***

*Aggiornato al 23.05.2024*

| IMG.  | PRODUTTORE      | MOD.           | CONTROLLO E MATRICOLA       | ANNO     | NOTE  |
|---|-----------------|----------------|-----------------------------|----------|---|
|    | MORI SEIKI      | NLX-2500       | SIEMENS<br>(NL257220105)    | 2022     | <ul style="list-style-type: none"> <li>- mandrino e contromandrino</li> <li>- assi Z/X/Y</li> <li>- <b>asservimento gantry cartesiano</b> Z/X fino a diametro 200 per un peso di 10 kg. al polso x 2 polsi</li> </ul> |
|    | AKIRA SEIKI (2) | SL-25          | FANUC 0iT D<br>(SL25190114) | 2021-AGO | <ul style="list-style-type: none"> <li>- mandrino e contropunta</li> <li>- assi Z/X</li> <li>- campo di lavoro: Ø 350X400</li> <li>- passaggio barra Ø 52</li> </ul>  |
|   | AKIRA SEIKI (1) | SL-25          | FANUC 0iT D<br>(SL25190120) | 2021-MAG | <ul style="list-style-type: none"> <li>- mandrino e contropunta</li> <li>- assi Z/X</li> <li>- campo di lavoro: Ø 350X400</li> <li>- passaggio barra Ø 52</li> </ul>  |
|  | TAKISAWA        | NEX-110<br>MH7 | FANUC 0iT D<br>(CU02MH7012) | 2020     | <ul style="list-style-type: none"> <li>- mandrino e contropunta</li> <li>- assi Z/X</li> <li>- campo di lavoro: Ø 400x657</li> <li>- passaggio barra Ø 75</li> <li>- <b>utensili motorizzati</b></li> </ul>           |

|  |                              |                          |                                     |             |   |
|--|------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|-------------|---|
|    | <b>TAKISAWA</b>              | <b>TCY-200<br/>YS L5</b> | <b>FANUC 32i B-T<br/>(TXLV6110)</b> | <b>2016</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- mandrino e contromandrino</li> <li>- assi Z/X/Y</li> <li>- campo di lavoro: Ø 220x454</li> <li>- passaggio barra Ø 51</li> <li>- <b>spingibarra installato Ø 52</b></li> </ul>   |
|    | <b>MORI SEIKI</b>            | <b>NL-2500</b>           | <b>SIEMENS<br/>(NL251HK4714)</b>    | <b>2010</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- mandrino e contromandrino</li> <li>- assi Z/X/Y</li> <li>- <b>asservimento gantry cartesiano Z/X</b> fino a diametro 200 per un peso di 10 kg. al polso x 2 polsi</li> <li>- <b>asservimento da caricatore automatico</b> barra 1500 mm. fino a diametro 70 (quadro 50)</li> </ul> |
|   | <b>TAIWAN -<br/>TAKISAWA</b> | <b>EX-106</b>            | <b>FANUC 21-IT<br/>(CC10E60495)</b> | <b>2003</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- campo di lavoro: Ø 240x340</li> <li>- passaggio barra Ø 40</li> <li>- <b>spingibarra installato Ø 40</b></li> </ul>  |
|  | <b>TAIWAN -<br/>TAKISAWA</b> | <b>EX-110</b>            | <b>FANUC 21-IT<br/>(CD08E10538)</b> | <b>2003</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- campo di lavoro: Ø 400x710</li> <li>- passaggio barra Ø 72</li> </ul>  |

|  |                 |                        |                                   |             |  |
|--|-----------------|------------------------|-----------------------------------|-------------|--|
|  | <b>TAKISAWA</b> | <b>TA-25<br/>C/BT</b>  | <b>FANUC 18-T<br/>(TLUR 8060)</b> | <b>1999</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- campo di lavoro: Ø 260x660</li> <li>- passaggio barra Ø 76</li> <li>- spingibarra installato Ø 80</li> <li>- utensili motorizzati</li> <li>- mandrino contrapposto</li> </ul> |
|  | <b>TAKISAWA</b> | <b>TS-<br/>25BC/L6</b> | <b>FANUC 18-T<br/>(TKMR 6223)</b> | <b>1997</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- campo di lavoro: Ø 280x500</li> <li>- passaggio barra Ø 52</li> <li>- utensili motorizzati</li> </ul>   |



## CENTRI DI LAVORO

| <b>IMG.</b>   | <b>PROD.</b>  | <b>MOD.</b>    | <b>TIP<br/>O</b> | <b>CONTROLLO E<br/>MATICOLA</b>     | <b>ANN<br/>O</b> | <b>N.UT</b> | <b>NOTE</b>   |
|---|---------------|----------------|------------------|-------------------------------------|------------------|-------------|---|
|  | <b>QUASER</b> | <b>MV-184P</b> | <b>VER.</b>      | <b>FANUC 31 iB<br/>(119Q212574)</b> | <b>2022</b>      | <b>48</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- centro di lavoro vert. CNC</li> <li>- campo di lavoro: 1020x610x610</li> <li>- n. 1 pallet</li> <li>- installato 4° asse KITAGAWA div. 0,001°</li> </ul> |



|   |                   |                          |             |                                    |             |           |   |
|---|-------------------|--------------------------|-------------|------------------------------------|-------------|-----------|---|
|     | <b>OKK</b>        | <b>HMC-400</b>           | <b>HOR.</b> | <b>FANUC 31i</b><br>(#187-MAM6062) | <b>2019</b> | <b>60</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- centro di lavoro oriz. CNC</li> <li>- campo di lavoro: 560X560X690</li> <li>- n. 2 pallets</li> <li>- dotato di sonda RENISHAW OMP60 per rilevamento automatico partenza lavorazioni</li> <li>- indexaggio tavola: 0,001°</li> </ul> |
|    | <b>QUASER</b>     | <b>MV-184E</b>           | <b>VER.</b> | <b>FANUC Oi MF</b><br>(118M171595) | <b>2017</b> | <b>30</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- centro di lavoro vert. CNC</li> <li>- campo di lavoro: 1020x610x610</li> <li>- n. 1 pallet</li> <li>- installato 4° asse KITAGAWA div. 0,001°</li> </ul>   |
|     | <b>OKK</b>        | <b>HM-400/500</b><br>(2) | <b>HOR.</b> | <b>FANUC 31i</b><br>(#259-MAM4134) | <b>2015</b> | <b>60</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- centro di lavoro oriz. CNC</li> <li>- campo di lavoro: 630x620x710</li> <li>- n. 2 pallets</li> <li>- indexaggio tavola: 0,001°</li> </ul>   |
|    | <b>OKK</b>        | <b>HM-400/500</b><br>(1) | <b>HOR.</b> | <b>FANUC 31i</b><br>(#242-MAM4109) | <b>2013</b> | <b>60</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- centro di lavoro oriz. CNC</li> <li>- campo di lavoro: 630x620x710</li> <li>- n. 2 pallets</li> <li>- indexaggio tavola: 0,001°</li> </ul>   |
|  | <b>MORI SEIKI</b> | <b>NH4000 DCG</b> (2)    | <b>HOR.</b> | <b>MORI SEIKI</b><br>(NH401JC2902) | <b>2011</b> | <b>60</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- centro di lavoro oriz. CNC</li> <li>- campo di lavoro: 560x560x630</li> <li>- n. 2 pallets</li> <li>- indexaggio tavola: 0,001°</li> </ul>   |

|   |                     |                       |             |                                 |             |           |  |
|---|---------------------|-----------------------|-------------|---------------------------------|-------------|-----------|--|
|     | <b>MORI SEIKI</b>   | <b>NH4000 DCG (1)</b> | <b>HOR.</b> | <b>MORI SEIKI (NH401SH1972)</b> | <b>2007</b> | <b>60</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- centro di lavoro oriz. CNC</li> <li>- campo di lavoro: 560x560x630</li> <li>- n. 2 pallets</li> <li>- <b>indexaggio tavola: 0,001°</b></li> </ul>               |
|     | <b>OKK</b>          | <b>VM-5 II</b>        | <b>VER.</b> | <b>FANUC 16i (237-MA60120A)</b> | <b>2003</b> | <b>30</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- centro di lavoro vert. CNC</li> <li>- campo di lavoro: 1000x510x510</li> <li>- n. 1 pallet</li> <li>- <b>installato 4° asse KITAGAWA div. 0,001°</b></li> </ul> |
|     | <b>TAKISAWA</b>     | <b>MAC-V10 APC</b>    | <b>VER.</b> | <b>FANUC 21i (TFWT14023)</b>    | <b>2002</b> | <b>20</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- centro di lavoro vert. CNC</li> <li>- campo di lavoro: 430x350x410</li> <li>- n. 2 pallets</li> </ul>   |
|     | <b>QUASER</b>       | <b>MK 60IIS</b>       | <b>VER.</b> | <b>FANUC 16M (360- H180)</b>    | <b>1999</b> | <b>40</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- centro di lavoro vert. CNC</li> <li>- campo di lavoro: 1000x600x550</li> <li>- n. 2 pallets</li> </ul>  |
|    | <b>MITSUI SEIKI</b> | <b>HU40A</b>          | <b>HOR.</b> | <b>FANUC 16M (130 EU-5021)</b>  | <b>1998</b> | <b>60</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- centro di lavoro oriz. CNC</li> <li>- campo di lavoro: 650x560x650</li> <li>- n. 2 pallets</li> <li>- <b>indexaggio tavola: 1°</b></li> </ul>                   |
|  | <b>TAKISAWA</b>     | <b>MAC V-40</b>       | <b>VER.</b> | <b>FANUC 21M (TFLY7014)</b>     | <b>1997</b> | <b>20</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- centro di lavoro vert. CNC</li> <li>- campo di lavoro: 650x410x460</li> <li>- n. 1 pallet</li> </ul>  |

| IMG.   | PRODUTTORE | MOD.             | CONTROLLO E MATRICOLA       | ANNO | NOTE  |
|--|------------|------------------|-----------------------------|------|---|
|    | MONZESI    | MONZA 410<br>CNC | Fanuc 35-Ib<br>(RE 19 0241) | 2019 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- rettifica senza centri per lavorazioni a tuffo e in passata</li> <li>- campo di lavoro: Ø 3÷100</li> <li>- lunghezza max. <u>a tuffo</u> 200 mm. con espulsore pneumatico</li> <li>- lunghezza max. <u>in passata</u> 290 mm.</li> </ul> |
|    | STUDER     | FAVORIT          | Fanuc 0i-TD<br>(1042-0505)  | 2018 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- rettifica per tondi esterni su centri</li> <li>- campo di lavoro: Ø 300 x L.600</li> <li>- rettifica per tondi interni su autocentrante</li> <li>- campo di lavoro: Ø 280 x L.80</li> </ul>  |
|  | STUDER     | ECO 650          | FANUC 21i<br>(026.0115)     | 2002 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- rettifica per tondi su centri</li> <li>- campo di lavoro: Ø 300x600</li> </ul>   |

|  |             |             |                              |             |   |
|--|-------------|-------------|------------------------------|-------------|---|
|  | <b>ROSA</b> | <b>IRON</b> | <b>E.C.S.<br/>(01011586)</b> | <b>2001</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- rettifica per piani</li> <li>- campo di lavoro: 600x400x300</li> </ul> |
|--|-------------|-------------|------------------------------|-------------|---|



| <b>IMG.</b>   | <b>PROD.</b>   | <b>MOD.</b>       | <b>CONTROLLO E<br/>MATRICOLA</b>  | <b>ANNO</b> | <b>NOTE</b>                            |
|---|----------------|-------------------|-----------------------------------|-------------|--|
|    | <b>KEYENCE</b> | <b>MD-X2000A</b>  | <b>Automatico</b>                 | <b>2022</b> | <b>Marcatore laser ibrido a 3 assi</b> |
|   | <b>ISTECH</b>  | <b>EASY 301-A</b> | <b>Automatico<br/>(122593)</b>    | <b>2020</b> | <b>Centro di taglio</b>                |
|  | <b>IMET</b>    | <b>XSMART-3</b>   | <b>Automatico<br/>(186526001)</b> | <b>2018</b> | <b>Centro di taglio</b>                |

|  |                     |                 |                   |             |                                      |
|--|---------------------|-----------------|-------------------|-------------|--------------------------------------|
|    | <b>PRO-PEN (1)</b>  | <b>P5000</b>    | <b>Automatico</b> | <b>2017</b> | <b>Marcatrice a micropercussione</b> |
|   | <b>PRO-PEN (2)</b>  | <b>P5000</b>    | <b>Automatico</b> | <b>2007</b> | <b>Marcatrice a micropercussione</b> |
|   | <b>RENI-CIRILLO</b> | <b>RC1300</b>   | <b>Automatico</b> | <b>2005</b> | <b>Centro di burattatura</b>         |
|   | <b>EOLO</b>         | <b>260</b>      | <b>ACU-RITE</b>   | <b>1998</b> | <b>Tornio parallelo</b>              |
|  | <b>SUNNEN</b>       | <b>LBB-1699</b> | <b>Manuale</b>    | <b>1995</b> | <b>Lappatrice manuale</b>            |

*...segue*

| IMG.  | PROD.                   | MOD.                                    | CONTROLLO | ANNO | NOTE  |
|---|-------------------------|---|-----------|------|---|
|    | MITUTOYO                | CRYSTA-Apex<br>V574 CNC<br>CMM          | -         | 2023 | Macchina di misura tridimensionale con tasteggio a punti e in continuo + testa pivottante e range di lavoro 500x700x400mm |
|    | KEYENCE                 | IM-8030T                                | -         | 2022 | Sistema di Misura Dimensionale Ottico con sonda ottico e altimetro  |
|     | TAYLOR<br>HOBSON<br>(1) | SURTRONIC<br>S128 Cod.<br>M112-<br>4568 | -         | 2021 | Rugosimetro elettronico portatile per misurazione di superfici piane  |
|    | TAYLOR<br>HOBSON<br>(2) | SURTRONIC<br>S128 Cod.<br>M112-<br>4568 | -         | 2021 | Rugosimetro elettronico portatile per misurazione di superfici piane  |
|  | ELBO-<br>NIKKEN         | E346+                                   | -         | 2021 | Presettaggio utensili di precisione   |

|   |                           |                                 |   |             |   |
|---|---------------------------|---------------------------------|---|-------------|---|
|     | <b>TESA</b>               | <b>HITE 400</b>                 | - | <b>2020</b> | <b>Altimetro digitale</b>                     |
|     | <b>OLYMPUS</b>            | <b>MINISCOPE-<br/>MK027</b>     | - | <b>2015</b> | <b>Boroscopio rigido per interni</b>          |
|    | <b>ZOLLER</b>             | <b>SMILE400 -<br/>PILOT 2.0</b> | - | <b>2015</b> | <b>Presettaggio utensili di precisione</b>    |
|     | <b>TAYLOR-<br/>HOBSON</b> | <b>TALYSURF<br/>INTRA</b>       | - | <b>2013</b> | <b>Profilometro e rugosimetro a controllo</b> |
|   | <b>TESA</b>               | <b>HITE 400</b>                 | - | <b>2008</b> | <b>Altimetro digitale</b>                     |
|   | <b>LEYBOLD<br/>VACUUM</b> | <b>L200</b>                     | - | <b>2004</b> | <b>Cercafughe a elio per prove di tenuta</b>  |
|  | <b>FISCHER</b>            | <b>DELTASCOPE<br/>MP3C-1</b>    | - | <b>2000</b> | <b>Misuratore rivestimenti amagnetici</b>     |

|   |                 |                                 |   |             |   |
|---|-----------------|---------------------------------|---|-------------|---|
|   | <b>MITUTOYO</b> | <b>PJ300</b>                    | - | <b>1999</b> | <b>Proiettore a telecamera di profili</b>                                     |
|  | <b>GALILEO</b>  | <b>ERGOTEST<br/>DIGI 25 R/S</b> | - | <b>1997</b> | <b>Durometro</b>  |
|  | <b>MAHR</b>     | <b>DIGIMAR<br/>M814</b>         | - | <b>1995</b> | <b>Altimetro digitale</b>   |
|  | <b>MITUTOYO</b> | <b>BHN305</b>                   | - | <b>1994</b> | <b>Macchina di misura tridimensionale con<br/>cambio tastatore automatico</b> |

*S'intendano ovviamente incluse nell'area "sala metrologica" anche le normali strumentazioni*